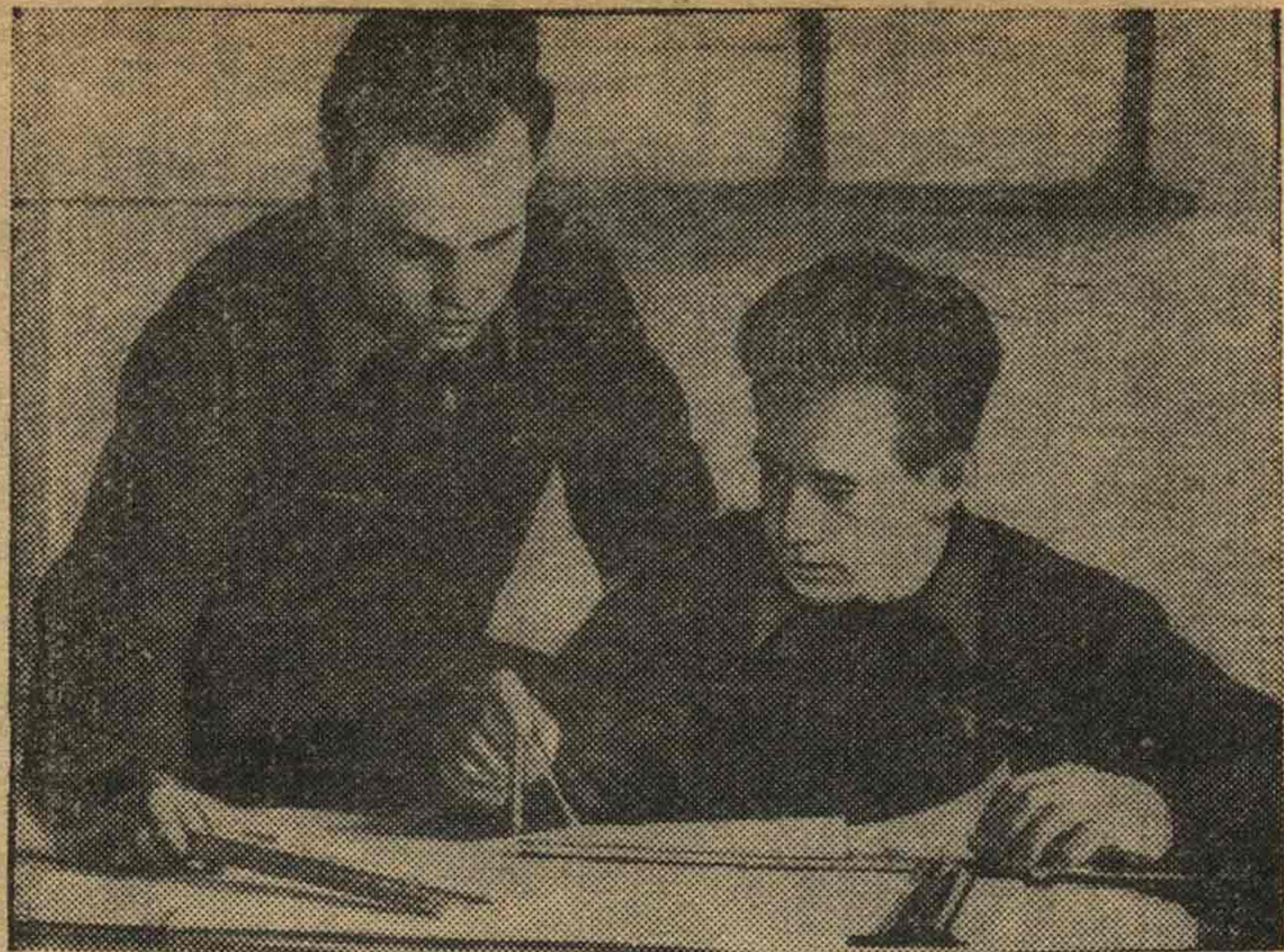


# «МЫ ПРИДЕМ К ПОБЕДЕ КОМУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА...»

В. И. Ленин.



СОВСЕМ недавно это были мастера. А теперь над воротами проходной появилась внушительная надпись: «Авторемонтный завод».

Работать на таком заводе оказалось делом нелегким и хлопотливым. Многие процессы совершались вручную, и инженеры техотдела однокурсники по институту Анатолий Лысенко и Владимир Новик с утра до вечера корпели над чертежами, шаг за шагом отвоевывая у молотка и зубила заводское поле. Процесс механизации производства совершался не сразу и порой очень мучительно. Другой кто-нибудь на месте Анатолия и Владимира каждый случай неполадок встречал бы спокойно. А они не могли. Новизна проблем, которые ежедневно вставали перед молодыми инженерами, до глубины души волновала их, заставляла всегда следовать установившемуся в техотделе принципу: если взялся за дело — доведи его до конца.

Вот уже несколько дней раздумывал Анатолий над тем, как ускорить изготовление деталей застёжки капота. Невзрачные сами по себе, эти детали отнимали много времени у рабочих, потому что делали их вручную. Как выяснил Анатолий, на изготовление только одной такой застёжки уходило 72 минуты. С таким положением мириться было нельзя. Практика показывала: лучше всего применить специальные штампы. И Анатолий засел за эскизы. Вскоре 10 штампов были готовы. Однако лишь рабочие начали изготавливать детали, оказалось, что для полной механизации этих штампов было недостаточно. Помог слесарь Борис Тулупов. Однажды, когда Анатолий за-

Вот они — люди семилетки!

## Товарищи

шел в механический цех, слесарь подозвал его к себе.

— Видишь, — сказал он, — вырубать и выгибать приходится вручную. Мое предложение: надо сделать еще три штампа...

И тут же на клочке бумаги набросал несколько эскизов.

— Правильно, — согласился Анатолий.

И вскоре на изготовление каждой застёжки рабочие тратили не более 35 минут — вдвое меньше, чем прежде.

Не хотел отставать от своего друга и Владимир. Так уж повелось: одним из главных двигателей, который заставлял обоих корпеть над чертежами, бегать по цехам, забывать об обеде, о тысяче других личных вещей, был дух соревнования, который родился еще в институте. И это не только не мешало их дружбе, а наоборот, укрепляло ее.

Как-то Владимир прочитал в журнале «Автомобильный транспорт» интересную статью об электровибрационной наплавке деталей. Она увлекла молодого инженера. «Вот бы у нас применить эту наплавку», — подумал он. Кстати пришла в это время из Москвы специальная наплавочная головка. Начальник техотдела Григорий Васильевич Добрынин, словно угадав желание Владимира, предложил ему:

— Давай, осваивай технологию.

И Владимир взялся за работу. Начал с регулировки токарного станка. И хотя он был донельзя старый и разбитый и потребовал на ремонт немало дней, Владимиру казалось, что станок не так уж и плох, что пройдет немного времени, и механизированный метод наплавки благодаря его, Владимира, стараниям будет применен на заводе. Подгоняла молодого инженера не только мысль о том, что тем самым он принесет большую пользу предприятию,

ше Владимира переживал неудачу и Анатолий. И часто, отложив собственную работу, он мучительно искал выхода.

— Может быть, все-таки всему причиной станок? Он ведь старый... — говорил он и вместе с другом склонялся над установкой, регулировал подачу, ставил промежуточный шкив для увеличения оборотов. Но снова эксперимент и снова неудача. Для Анатолия это было тем более больно, что у него самого дела шли как нельзя лучше.

Опыты Владимира так затянулись, что на заводе начали поговаривать: а не пора ли отказать от этой затеи? Ведь все равно ничего не получается. И трудно сказать, как бы сложилась дальнейшая судьба нового метода, если бы не ряд обстоятельств, которые помогли Владимиру отыскать истину.

Как-то во время обеденного перерыва Владимир и Анатолий задержались возле установки. В цехе никого не было. Станки не работали, Владимир нажал на кнопку. Станок вел себя как обычно, только звук при его работе был несколько громче.

Интересно... Выходит, что когда работают остальные станки, у установки звук тише, а когда они не работают, громче. Ведь это значит, что...

Решение пришло так неожиданно, что Владимир вначале даже не поверил самому себе.

— Может быть, вся беда в напряжении? — робко заговорил он.

— А что, пожалуй, это идея, — подхватил Лысенко и в знак одобрения провел пятерней по высокому ежику черных волос Владимира.

(Окончание на 3-й стр.)

## Идет декадник по сбору металлолома

\* \* \*

КОМСОМОЛЬЦЫ и молодежь предприятий Белогорска активно участвуют в сборе металлолома. Лучшее из этого дела организовано в вагонном депо. Здесь в свободное от работы время старательно собирают вторичное сырье многие комсомольцы и молодые рабочие. Грузят лом на железнодорожные платформы смотрщики вагонов Павленко, Садковкин, слесари-автоматчики Бардин, Белогубов, Студнянский, смазчики Кондалова, Бондаренко и другие рабочие из комсомольско-молодежной смены тов. Корчака. За ноябрь и первые дни декабря молодежь депо собрала и отгрузила мартенам 68,5 тонн вторичного сырья.

Несколько тонн лома черных и цветных металлов в первые дни декадника собрали и подогнали к отправке на площадку «Вторчермета» также комсомольцы механического завода.

П. ЕРМОЛАЕВ,  
г. Белогорск.

\* \* \*

РЕБЯТА нашей школы решили собрать и отгрузить на площадки «Вторчермета» в этом году 20 тонн металлолома. С первых же дней пионеры и школьники горячо взялись за дело. Соревнуясь между собой, они отгрузили мартенам 15 тонн вторичного сырья. Сначала первенство завоевал 3-й класс «А». Потом его обогнал 5-й «А». Сейчас ребята работают еще дружнее. В первые дни декадника школьники собрали уже около 2 тонн. Своё обязательство ребята исполнят ко дню открытия областной комсомольской конференции.

Л. Ф. ШОЛОМКО,  
завуч семилетней школы  
№ 178.

г. Шимановск.

НА МАГДАГАЧИНСКОМ хлебозаводе работает в основном молодежь. Здесь все борются за высокое звание ударника коммунистического труда, стремясь встретить Новый год высокими трудовыми результатами.

НА СНИМКЕ: помощник сменного мастера Зоя Галкина. Ее смена отличается тем, что выпускает хлеб только отличного качества.

Фото К. Фарафонова.

шали трудовую дисциплину, не выходили на работу, вели себя некультурно. За халатное отношение к делу была уволена с фермы телятница Романенко. Не отличаются скромностью в быту и общественных местах доярки А. Меркулова, У. Комарова и Р. Завгородняя. Анна Бойко вначале было пыталась поговорить с девушками по душам, но они встретили ее в штыки. Пробовала найти поддержку у зав. животноводством. Напрасно. Он грубил девушке, стал частенько в нетрезвом виде появляться на МТФ. И Анна опустила руки. И вот однажды кто-то сказал:

— Стыдно, девчата в красных косынках ходить. Может, снимем?

Все промолчали... А знают ли обо всем этом работники райкома? Оказывается, не знают. Ведь после памятного вручения красных косынок на ферме села Рождественки больше никто из них не был.

С. УВАРОВ

Серьшевский район.

## Красные косынки

ИМ ВРУЧАЛИ красные косынки. Этот момент был, пожалуй, самым торжественным в жизни доярки Рожковой фермы колхоза «Рассвет». Инструктор райкома комсомола В. Шилак, глядя на девчат, с воодушевлением говорила:

— Ваша ферма одна из лучших в районе. И я думаю, что вам нужно вступить в соревнование за звание коллектива коммунистического труда. А красные косынки, которые вы сегодня получили, пусть будут символом, зовущим вас к новым успехам.

Девчата восторженно аплодировали инструктору.

А потом сразу же после собрания начали наводить порядок в своем хозяйстве. Каждая старалась работать как можно лучше. И надо сказать, в первое время все шло гладко.

Но вот наступила весна. Кормов осталось мало, да и те не отличались качеством: пшеничная подпорченная соломой да трелое сено. Надои стали падать. Доярки обратились к бригадиру Карпекину:

— Помогите. Дайте хороших кормов, концентратов,

Тот развел руками:

— Где я вам возьму? Не повезу же из своего сеника. Идите к зав. животноводством. Пусть организует резку, запарку и сдабривание соломы. Иного выхода нет.

Ну что ж, запаривать, так запаривать. Пришлось обзавестись бочками, греть воду, резать солому. Однако из-за нехватки гары запаривание кормов проводилось в самых минимальных дозах, и надои, естественно, ничуть не возросли. Тогда доярки стали просить, чтобы на ферме оборудовали кормоцех. Но ничего подобного, к сожалению, не было сделано.

Оставалось одно — отложить все надежды до лета. Действительно, в июле — августе надои молока несколько возросли. И все-таки даже в летнее время здесь не использовались все возможности для повышения продуктивности животных. Ночная пастба была организована из рук вон плохо, а в начале сентября ее совсем прекратили. Загонный метод также не нашел широкого применения.

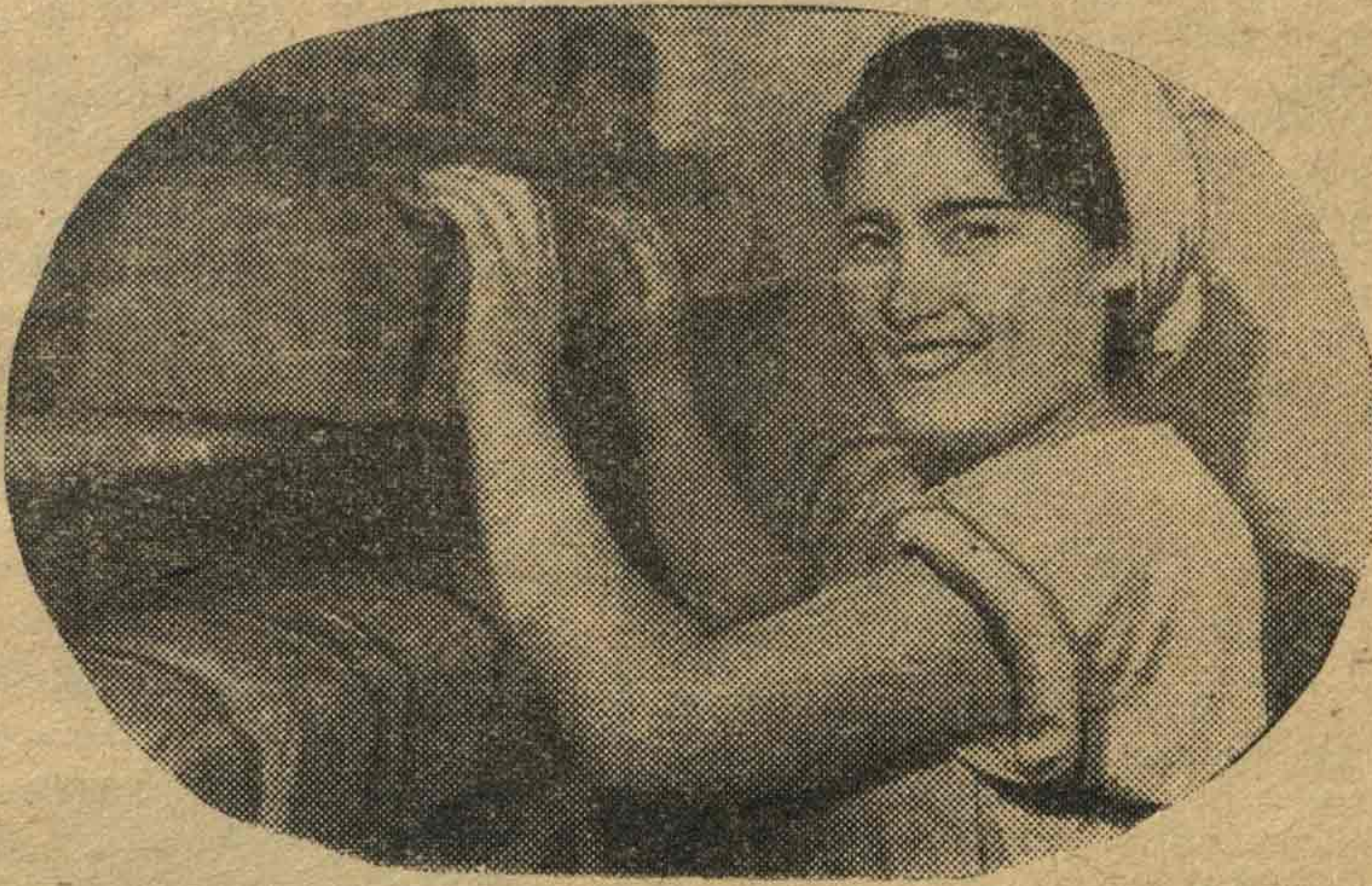
Когда наступила осень, надои снова уменьшились. Вся причина в том, что травы на лу-

но и стремление сравняться со своим другом, который был признанным рационализатором и на счету которого уже имелось несколько приспособлений, облегчающих труд.

И все-таки наплавка получилась не сразу. Изюм в день по многу раз винтик за винтиком проверял Владимир Новик исправность оборудования, но стояло только запустить станок, и вместо ровного и гладкого шва на детали появлялось бесформенное нагромождение металла.

Что может быть страшнее тупика, когда мысль, словно попав в сеть, бесполезно мечется из стороны в сторону и, наконец, бессильная затихает! Нужно большое напряжение воли, чтобы снова пробудить мозг, заставить его работать, выискивать причины неудачи и из тысячи вариантов выбрать один-единственный, который бы внес ясность в неясное, сделал действительным предполагаемое.

В эти дни, пожалуй, не мень-



## Носить стало стыдно...

гах пожухли, а подвоз зеленки не был организован.

Не меняются дела к лучшему и сейчас. На ферме не хватает кормов. Здесь имеется всего лишь 800 тонн силоса вместо 1.200 по плану, а сена и того меньше — только половина потребного количества. Мало заготовлено своей соломы. Вдобавок ко всему, корма расходуются бесхозяйственно, без меры, не запариваются и ничем не сдабриваются. Неудивительно, что доярки не справляются с принятым обязательством — надоить в среднем по 2.200 литров молока на корову. За 11 месяцев получено по 1.900 литров. Если учесть, что суточный удой от коровы сейчас составляет по 2—3 литра, то станет ясно, что в оставшийся месяц доярки не смогут получить недостающие 300 литров молока.

Во всем случившемся повинны прежде всего руководители бригады: бригадир т. Карпекин и зав. животноводством т. Петухов. Но ведь многое можно было сделать и самим дояркам. Взять хотя бы организацию подкормки. Летом у девушек было достаточно времени, чтобы накосить и подвезти к ферме зеленку, но они под разными предлогами отказывались делать это. А группкомсорг Анна Бойко не настояла.

А разве не могли девушки потребовать от руководителей организовать круглосуточную пастбу, загонный метод? Моги, конечно, но не потребовали.

Не лучше обстоят дела и с остальными законами коммунистического соревнования. Уже в первые месяцы соревнования некоторые доярки нару-

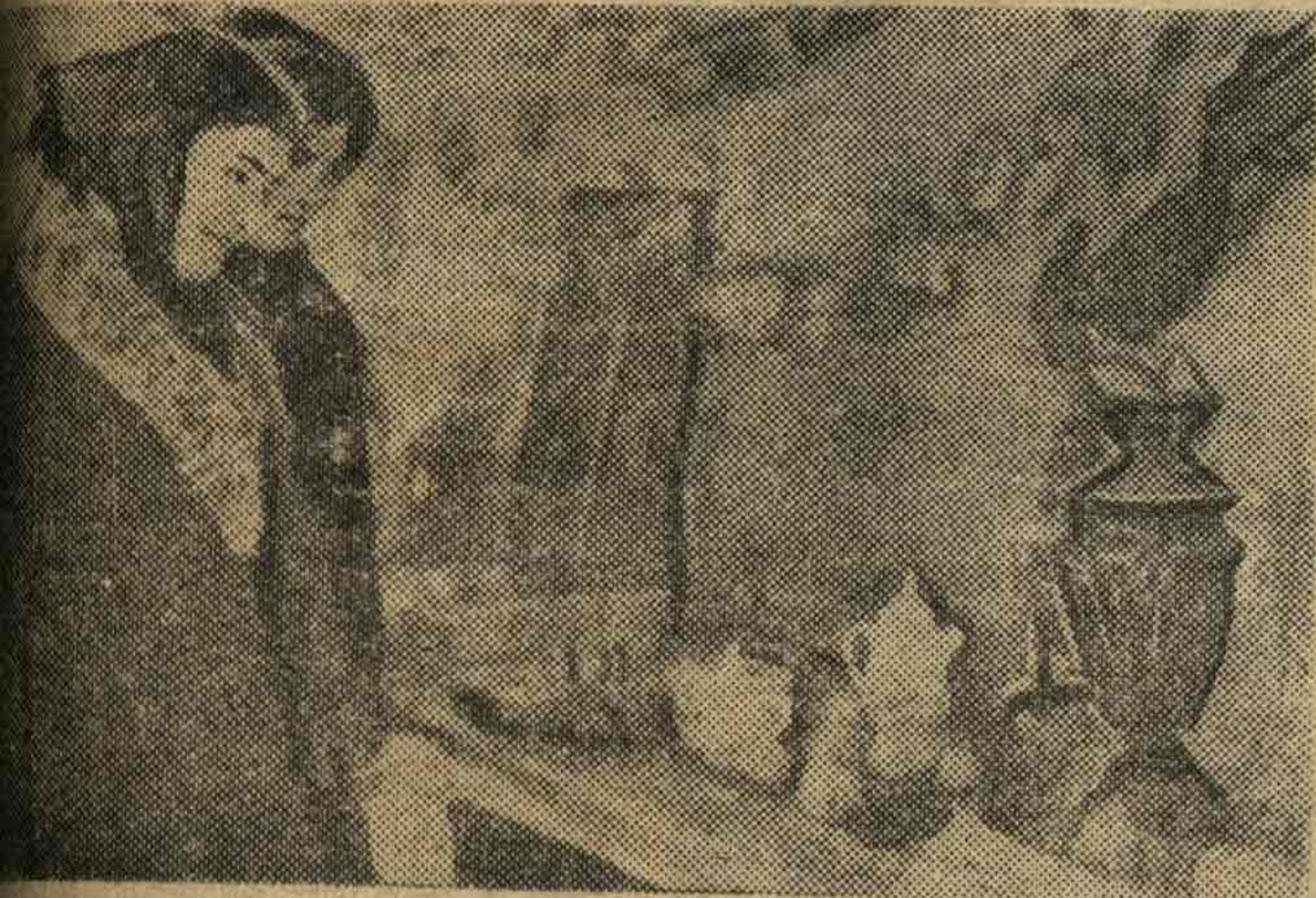
# БЛАГОВЕЩЕНЦЫ ДОВОЛЬНЫ

ПРОСТОРНЫХ залах Благовещенского Дома просвещения открыта передвижная учебно-методическая выставка Центральное народного творчества имени Н. К. Крупской. Ее — оказать практическую помощь народным мастерам. Выставка уже более 2 тысяч благовещенцев. Каждый из них находится много интересного и полезного. Они могут снять с интересующего их мастера, получить консультацию методиста выставки. Успешным успехом пользуются посетители кружева

с разнообразными рисунками, изготовленные прославленными вологодскими, Кировскими, елецкими кружевницами, подкупают своей простотой и характерностью вышивки московских, рязанских, новгородских, владимирских мастериц.

Широко представлена на выставке художественная обработка металла, резьба и роспись по дереву палехских мастеров, прославившихся своими изделиями на весь мир.

Раздел театрального оформления представлен экспонатами бутафории, костюмами для спектаклей русской и западноевропейской классики, костюмами народов СССР, стран народной демократии.



## ОХОТНИКИ ПИСЖУТ

ОХОТНИКИ-охотники города Благовещенского района недавно совершили большое событие. Силами добровольного общества охотников, руководителем которым А. В. Мухачев, построено спортивное сооружение — круглый стел. Первые соревнования, проведенные на нем, показали хорошие результаты. Меткую стрельбу из охотничьих ружей продемонстрировали члены охотничьего общества Аксенов, Марьясов, Когляров и другие.

А. ПЕРЕПЕЛКИН.

\*\*\*

В Благовещенском районе большая комсомольская организация. Возглавляет ее молодой, толковый парень Евгений Меткин. Но вот почему-то не уделяется должного внимания на работу своего клуба комсомольцы не желают заниматься баян, гармошкой, музыкальными инструментами. Можно было бы организовать клубную самодеятельность. Но клубом Альбины духанниной, членом комсомольской организации Евгений Меткин, на его заместителя Меткина об этом не подумали. Скудные деньги зимние вечера молчат, и никому до этого нет дела.

Э. БЕСФАМИЛЬНЫЙ.

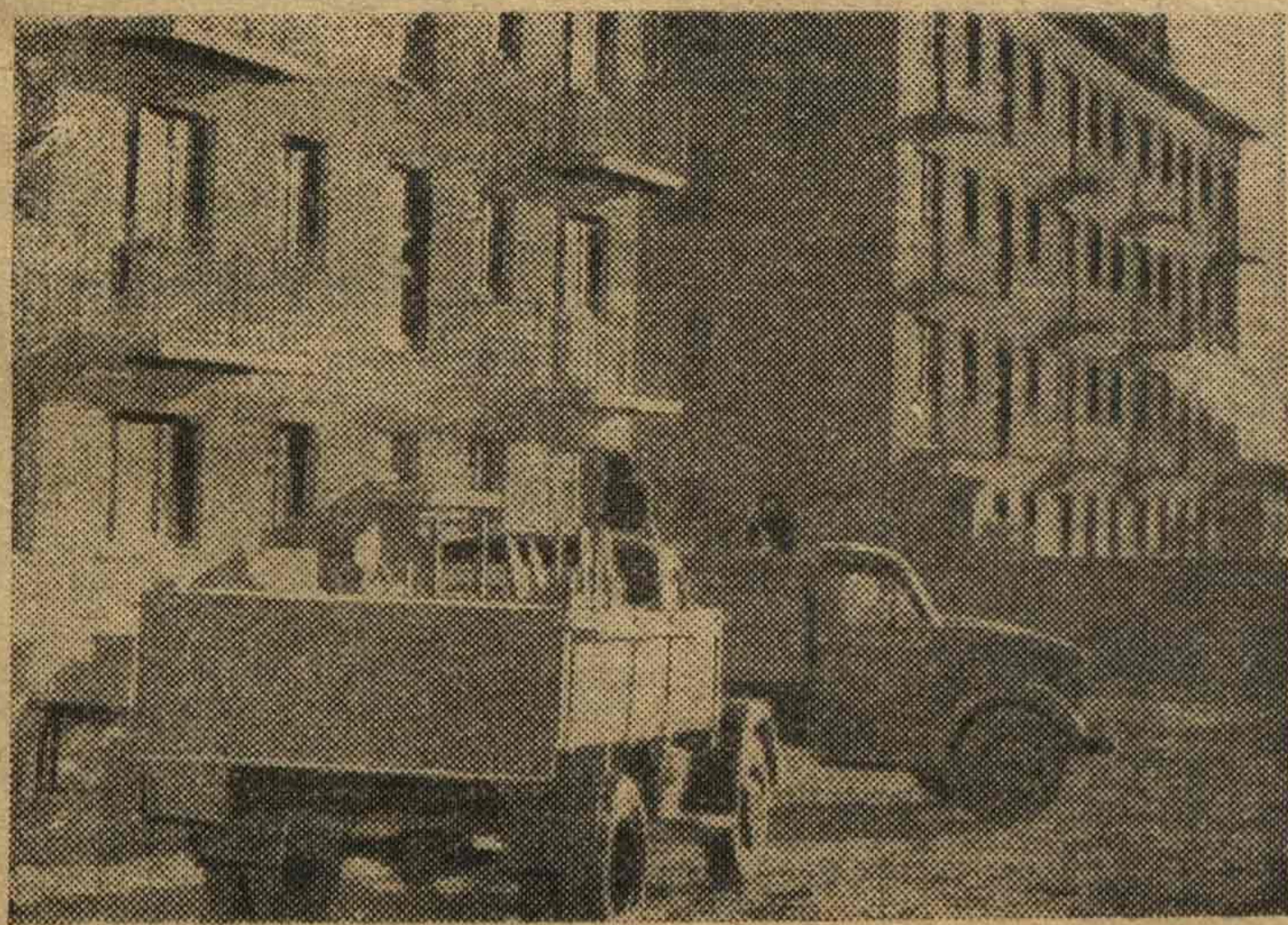
\*\*\*

Можно видеть, как шоферы вытаскивают из машины дозатор, который вылетает это очень примитивно, с горючим опуская шланг и выходя из него воздух. При этом почти всегда попадает в рот, что проливается на землю, что опасно. Во-первых, от случайного может возникнуть пожар, а во-вторых, бензин содержит в себе разлагающиеся примеси, которые, попадая в организм человека, разрушают его. Чтобы избежать этого, необходимо в пути пользоваться специальным шлангом с резиновой грушей. Дело в том, что такие шланги предусмотрены в комплекте инструментария. Их также не найдешь в магазинах области. Торговым организациям следует добывать такие шланги и организовать их продажу. Это во многом облегчит работу наших водителей.

Н. ЧЕРЕПНЕНКО.

В Благовещенском районе два тридцатиквартирных дома построены в самый короткий срок — за полгода. Строили комсомольско-молодежные бригады Юрия Фадина и Алексея Соколова из четвертого управления треста «Райстрой». Будущим жильцам придется жаловаться на молодых рабочих: квартиры отделаны на

НА СНИМКЕ: жильцы въезжают в новый дом.  
Фото Ф. ХРАМОВА.  
Благовещенск.



Особенно много посетителей подолгу задерживается у стенда с декоративными тканями.

Очень хорошо то, что выставка раскрывает «секреты» русских умельцев. Можно проследить последовательно весь технологический процесс производства того или иного изделия.

Руководители выставки, методисты В. С. Кабанов, Е. Д. Полова дают посетителям консультации, советы, разъяснения. Много поучительного можно было услышать и на десятидневном семинаре руководителей кружков художественной вышивки, который был организован на базе выставки областным Домом народного творчества.

Об успехе выставки ярко говорят отзывы посетителей. Вот что, например, написал студент медицинского института Азаров:

«Раньше как-то мы не задумывались над тем, что простому куску дерева, обломку камня можно придать такую изумительную форму. Нас восхищают работы мастеров...».

«Выставка вызвала у нас гордость за наш народ, за его талантливость», — такую запись в книге отзывов оставили студенты Благовещенского сельскохозяйственного института. И в ней наиболее полно выражены чувства всех посетителей выставки.

М. МАНОХИН.

г. Благовещенск.

(Окончание. Начало на 3-й стр.)

Проверка показала: все правильно, очень слабое напряжение, надо ставить другой, более универсальный трансформатор. Так Владимир и сделал. А через какой-нибудь час он сияющий влетел в технический отдел с наплавленной деталью в руках и, не скрывая радости, закричал: «Получилось!»

Так был осуществлен новый метод наплавки устаревших деталей. Владимир подсчитал, что его применение позволит ежегодно экономить до 80 тысяч рублей государственных средств. Но кто будет работать на установке? Специалистов на заводе не было.

Значит, надо подготовить. Ведь учит же рабочих технолог Московского автозавода имени Лихачева Евгений Пронкин. Вот только кого лучше взять? Владимир посоветовался с начальником цеха Добрыниным.

— Возьми Мухачева, — предложил тот, — парень он скромный, старательный... Но слесарь Леонид Мухачев согласился не сразу.

— Получится ли? — с сомнением говорил он. — Оборудование старое, притом знаний у меня ни по токарной части, ни по электрической вообще никаких нет. И плана не дам, и заработка достаточного не будет...

Парня пришлось убеждать. Владимир подвел его к установке:

— Напрасно боишься. Основная трудность в том, чтобы правильно настроить наплавочную головку на определенный режим. А это делается в зави-

симости от диаметра детали. Вот смотри...

Владимир принялся за дело. Леонид внимательно наблюдал за тем, как он устанавливает угол наклона электрода к детали, размах колебания его, подачу охлаждающей жидкости.

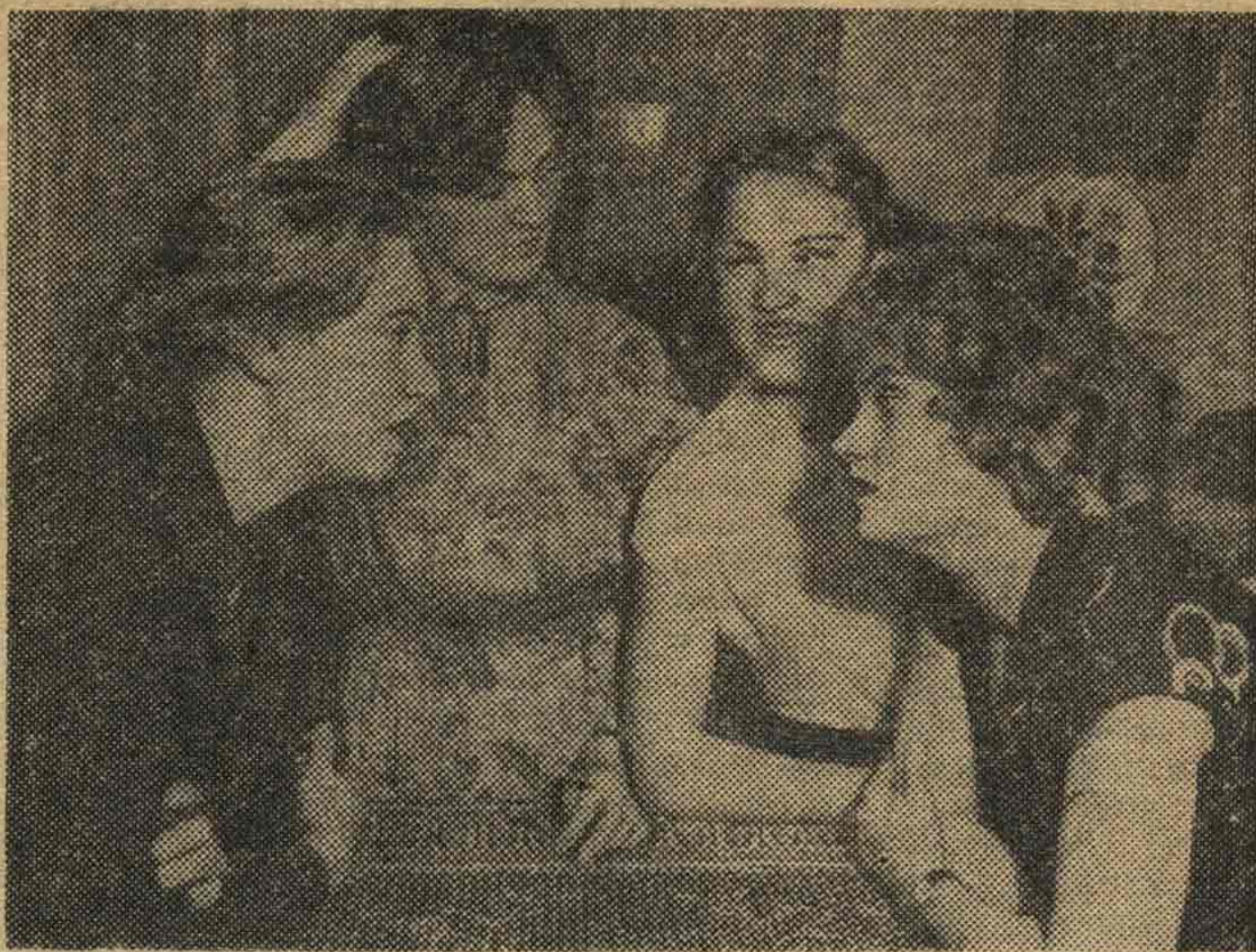
А потом Владимир включил станок, и тут же взлетели над деталью яркие звездочки расплавленного металла. Прошло не больше минуты, и деталь была готова. Ощупывая на ее поверхности ровные швы, Леонид неторопливо сказал:

— Ну что ж, я согласен.

Учеба началась не за партой или письменным столом, а прямо в монтажном цехе, где стояла электровибрационная установка.

Сразу же взялись за изучение токарного станка. Владимир объяснял его устройство и тут же показывал, как надо работать.

# Семейный квартет



ДОРОЖНЫЙ мастер Талданской дистанции пути Апатий Иванович Фурман и его жена Эмилия Андреевна считаются в Талдане многосемейными людьми и счастливыми родителями. Четверо их старших дочерей уже окончили школу и пошли по стопам отца — стали работать в путевом хозяйстве: Надя и Нина — табельщицами, Аня — молотобойцем электромолота, а Наташа — на путях.

Еще в школе сестры были активными участницами художественной самодеятельности. Все началось с того, что учительница Виктория Ивановна Богемолова прослушала совместное пение девочек и включила их номер в праздничный концерт школьной художественной самодеятельности. Это было накануне 8-го марта 1952 года. С тех пор сестрам приходилось много раз выступать на дорожных смотрах художественной самодеятельности, во время областного фестиваля и на областной олимпиаде. Сестры Фурман получили медали и дипломы первой степени лауреатов Амурского фестиваля. Однажды на дорожной олимпиаде девушек за хорошее исполнение русских народных песен наградили Почетными грамотами. Затем, неожиданно для Эмилии Андреевны, она получила Почетную грамоту дорпрофсожа и комиссии смотра — за хорошее воспитание детей. Тот день был самым праздничным в многочисленной семье Фурман.

НА СНИМКЕ: сестры Фурман (слева направо) — Наташа, Нина, Аня и Надя разучивают новые песни.

Фото и текст К. Фарафонова.

Анатолием решил подготовить еще четырех рабочих с тем, чтобы они получили высший разряд.

Люди, которые видят смысл жизни в творческом дерзании,

в постоянных поисках нового, в стремлении идти в ногу со временем, никогда не останавливаются на достигнутом. Анатолий Лысенко и Владимир Новик именно такие люди. Едва разрешив одну из проблем, молодые инженеры берутся за вторую, ибо такой уж у них характер — все время искать и находить, одерживать победу за победой. Совсем недавно, например, Анатолий Лысенко разработал новую технологию изготовления уплотнительной шайбы для манжетов тормозных цилиндров. Многооперационный штамп, который он применил, значительно повысил производительность труда: если раньше на изготовление каждой такой шайбы уходило 8 минут, то теперь в течение 3 минут можно сделать 10 уплотнителей. Раз в десять уменьшились и расходы дорогого металла — алюминия.

А рядом, за соседним столом, Владимир Новик терпеливо работал над решением новой задачи. Он придумывал специальное приспособление, которое поможет без помех отделять шестерни при ремонте дифференциала.

Так проходят дни, полные трудового напряжения. Но все кажется мало молодым инженерам, все время хочется сделать что-то еще большее и лучшее. Недалек путь поисков, по которому они идут. Но к этому призывает их устремленное в будущее время. И они идут рядом, плечом к плечу, умелые рационализаторы, настоящие комсомольцы, верные товарищи.

И. ЕРЕМИН.

г. Благовещенск.

# Товарищи

После очередного объяснения Леонид сам становился за станок и настойчиво овладевал умениями и навыками обращения с ним.

А потом, когда Леонид стал заправским токарем, принялись за электричество. Как и предполагал Владимир, Леониду трудно давалась настройка наплавочной головки. Вот почему он по многу раз терпеливо объяснял ученику, показывал, как надо ставить головку с тем, чтобы не было брака. И главное — стремился, чтобы Леонид больше делал самостоятельно. И пусть нередко бывали ошибки, тем не менее недавний слесарь с каждым днем все увереннее чувствовал себя в качестве оператора электровибрационной наплавки. Через месяц ученик он работал уже самостоятельно. И дело было не только в том, что его зарплата выросла, но и в том, что новая профессия очень понравилась Леониду, а часы занятий с Владимиром Новиком в монтажном цехе пригодились для того, чтобы успешно овладеть физикой и математикой в вечерней школе.

Когда на заводе в связи с освоением наплавки коленчатых валов возникла необходимость, чтобы электровибрационная установка работала в две смены, Владимир Новик взялся обучить операторскому делу еще одного рабочего — недавнего десятиклассника, токаря 3-го разряда Василия Лачилова. Сейчао Василий полностью освоил новое для него дело.

Инженер Владимир Новик стал в Благовещенске одним из первых последователей Евгения Пронкина. В будущем году он вместе со своим другом